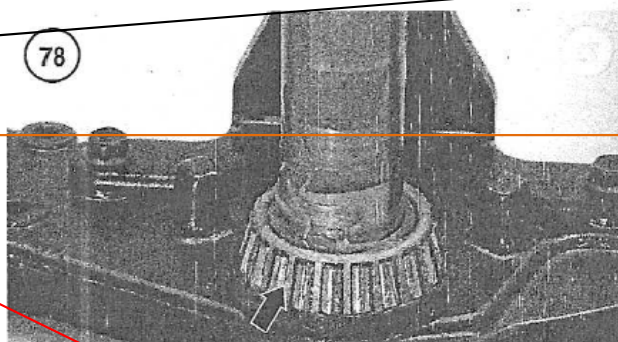
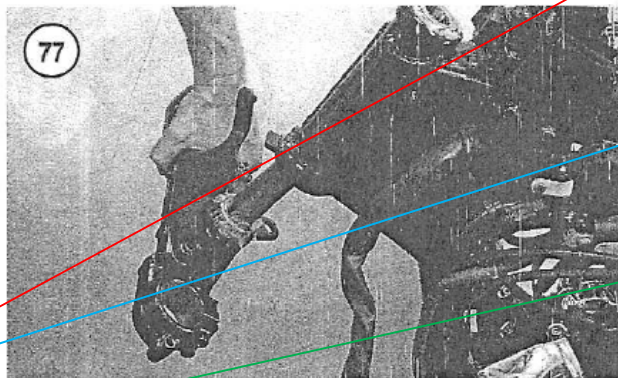


## Installation

1. Liberally apply lithium grease to the bearings (Figure 78) and races (Figure 79).
2. Install the lower bearing onto the steering stem, if removed.
3. Install the upper roller bearing (Figure 80) into the upper race.
4. Carefully slide the steering stem up (Figure 77) through the frame steering head and hold it in place.
5. Install the bearing cap (Figure 76) and the adjusting ring nut (Figure 75).
6. Adjust the steering head bearings as follows:
  - a. Set a torque wrench at a right angle to the ring nut wrench (Figure 81).
  - b. Seat the bearings within the steering head and tighten the adjusting ring nut to 52 N•m (38 ft.-lb.).
  - c. Loosen the adjusting ring nut one turn.
  - d. Tighten the adjusting ring nut to 3 N•m (26 in.-lb.).
7. Inspect the steering head as described in Chapter Three. If there is any binding or looseness, inspect the steering head as described in this section.
8. Install a *new* rubber washer (Figure 74), and the locking ring nut (Figure 73). Tighten the locking ring nut finger-tight. Check the slots on the locking ring. They should align with those on the adjusting ring nut. If they do not, tighten the locking ring nut until alignment is achieved. If necessary, hold the adjusting ring nut so it does not move when the slots are aligned.



...dokręć nakrętkę z momentem 52Nm

Popuść nakrętkę o jeden obrót (czytaj zwolnij napięcie łożyska)

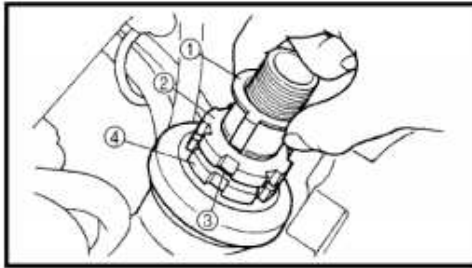
Dokręć nakrętkę momentem 3Nm

Pomijam, odsyłam do źródła (rozdział 3)

Zainstaluj **NOWĄ** podkładkę gumową (zatem dajemy już spokój dolnej podkładce i zabawiamy się górną, oczywiście kwestię użycia nowej podkładki pomijam 😊)

No niestety Clymer nie nazywa nakrętek jako górna i dolna. Nazywa je tylko „locking ring nut” (str. 368), więc tylko kolejność montażu tłumaczy co i jak 😊

Dokręć nakrętkę momentem „ręcznym” - czyli po założeniu gumki mówimy już tylko i wyłącznie o górnej podkładce



6. Adjust:  
• steering head

- a. Remove the lock washer ①, the upper ring nut ②, and the rubber washer ③.
- b. Loosen the lower ring nut ④ and then tighten it to specification with a ring nut wrench ⑤.

W Service Manual pójde na skróty bo mówimy tylko o regulacji 😊

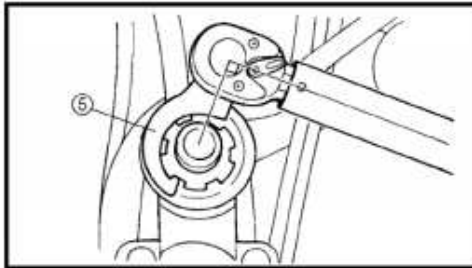
Popuść dolną nakrętkę, a następnie dokręć zgodnie ze specyfikacją na 52Nm

**NOTE:**

Set the torque wrench at a right angle to the ring nut wrench.

	Ring nut wrench YU-33975
--	-----------------------------

	Lower ring nut (initial tightening torque) 52 Nm (5.2 m • kg, 37 ft • lb)
--	--



- c. Loosen the lower ring nut completely, then tighten it to specification.

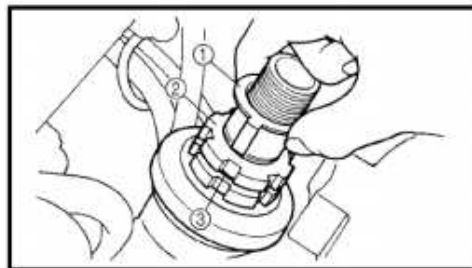
Popuść dolną nakrętkę „całkowicie” a następnie dokręć zgodnie ze specyfikacją (czyli 3Nm)

	<b>WARNING</b> Do not overtighten the lower ring nut.
--	--

Osoby wrażliwe proszę o pominięcie poniższego tekstu – Za skurwysyna nie dopierdalaj więcej niż kurewskie 3Nm bo bozia ręce upierdoli , a i Yamaha się zdenerwuje 😊

	Lower ring nut (final tightening torque) 3 Nm (0.3 m • kg, 2.2 ft • lb)
--	--

Sprawdź czy kierownica „płynie” i czy wszystko jest OK, jeśli nie to sorry ale zaczynasz od początku tego podrozdziału 😊



- d. Check the steering head for looseness or binding by turning the front fork all the way in both directions. If any binding is felt, remove the lower bracket and check the upper and lower bearings.

Refer to “STEERING HEAD” in chapter 4.

- e. Install the rubber washer ③.

Założ gumkę...

- f. Install the upper ring nut ②.

Zainstaluj górną nakrętkę

- g. Finger tighten the upper ring nut ②, then align the slots of both ring nuts. If necessary, hold the lower ring nut and tighten the upper ring nut until their slots are aligned.

Dokręć górną nakrętkę „paluchami” tak by dopasować wycięcia w obu nakrętkach. Bądź przygotowany, bo być może będziesz musiał przytrzymać nieruchomo dolną nakrętkę by wyrównać wycięcia.

- h. Install the lock washer ①.

**NOTE:**

Make sure the lock washer tabs sit correctly in the ring nut slots.